

Продукт

DUROGLASS FU LEVEL

код. 452A 9006
9278 0000
8324 0000



ВЫСОКОПРОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ БЕТОННЫХ ПОЛОВ НА БАЗЕ ВОДНОЙ ДИСПЕРСИИ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ И МИНЕРАЛЬНОГО НАПОЛНИТЕЛЯ.

Характеристики

- Покрытие легко наносить, отличные выравнивающие свойства.
- Высокая скорость отверждения.
- Высокие механические характеристики.
- Структурный грунт для бетона, мокрого бетона, а также бетона, испытывающего обратное гидравлическое давление.
- Стойкость к температурным перепадам.
- Негорючий A2fl – s1, EN 13501-1
- Толщина нанесения от 4 до 7 мм.
- Температура основания при нанесении от +5 до + 35 °С.
- Температура эксплуатации покрытия от – 35°С до + 100 °С.

Область применения

- Специальные покрытия полов в паркингах.
- Восстановление поверхности во время ремонта бетонного пола.
- Выравнивающее покрытие перед нанесением финишного слоя.
- Промежуточный износостойкий слой при получении многослойной системы.

Нанесение

1) ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Трех компонентный продукт должен быть тщательно перемешан механическим миксером перед применением:

- Сначала перемешайте компонент А и компонент В механическим миксером на низких оборотах (300 – 400 об/мин.).
- Затем перемешайте с компонентом С до полной гомогенизации в течении 5 минут, затем оставьте на 5 минут и снова перемешайте.

• **Никогда не добавляйте воды.**

• **Исключите непромеси материала в углах и на стенках емкости для перемешивания.**

• **При нанесении толщиной менее 4 мм образуются трещины.**

2) ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхности, подлежащие обработке должны быть прочными и свободными от загрязнений и пыли, и иметь предел прочности на отрыв не менее 1,5 МПа.

Поверхность основания должна быть шероховатой, выбор подготовки основания методом шлифования, фрезерования, дробеструйной обработки подбирается в каждом конкретном случае.

В случае очень сухой поверхности бетонного основания, нанести предварительно материал STARCEMENT 5/A разбавленный в соотношении 1:1, 1:3 с водой с расходом 50 -150г/м² смеси.

При наличии глубоких узких пор на поверхности, бетонное основание должно быть предварительно выровнено до нанесения основного материала.

3) НАНЕСЕНИЕ ПРОДУКТА

Приготовленный таким образом продукт готов к использованию для нанесения слоя толщиной 4-7 мм при помощи быстрого разравнивания кельмой и тщательного прохождения игольчатым валиком.

Если необходимо нанести более толстый слой покрытия (макс толщина 30 мм), необходимо использовать наполнитель – кварцевый песок (2-3 мм). Максимальное соотношение материала и кварцевого песка 1: 5 по весу.

DUROGLASS FU SELF-LEVELLING может быть перелакирован другими покрытиями согласно времени и условиям, соответствующим основе перекрывающего покрытия и условиям окружающей среды.

4) ФИНИШНОЕ ОКРАШИВАНИЕ

Для DUROGLASS P или водных эпоксидов допустимый интервал окрашивания в нормальных условиях должен быть по крайней мере не менее 24 часов, в то время как при температуре ниже 15 °С и влажной поверхности, допустимый интервал окрашивания должен быть не менее 48 часов.

Для всех остальных эпоксидных смол или полиуретановых систем покрытий допустимый интервал окрашивания в нормальных условиях должен быть не менее 48 часов, в то время как при температуре ниже 15 °С интервал окрашивания увеличивается до 96 часов.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Нанесение материала DUROGLASS FU LEVEL должно быть сделано четко по определенным прямым линиям-ограничителям, и желательно, чтобы они совпадали в точности с термо-усадочными швами бетонного пола. При нанесении материала в местах с уже застывшим материалом, следует следить, чтобы линии-ограничители оставались ровными. Линии-ограничители, впоследствии, могут быть обрезаны и загерметизированы материалом STARMASTIC P 95.

При нанесении материала не должно быть резких перепадов температуры.

Технические данные

Цвет	Серый
Удельный вес	2,1 ± 0,05 кг/л
Текстура	Жидкий раствор
Вязкость при 20°C	1600 ± 600 МПа.с
Время жизни смеси при 22 °C	90 мин

Теоретический Расход	2,1 кг/м ² /мм
Отверждение при 22 °С, 50% влажности	- на отлип 6-7 часов - ходить с осторожностью 16 часов - ездить с осторожностью 24 часа - полное отверждение 28 дней - перелакировка – минимально через 24 часа
Прочность на сжатие EN 13892-2	24 часа 30±3 МПа 3 дня 40±3 МПа 28 дней 60±3 МПа
Прочность на изгиб EN 13892-2	24 часа 5±1 МПа 3 дня 7±1 МПа 28 дней 15±1 МПа
Модуль упругости UNI 9556	25.000±2.000 МПа
Адгезия к бетону EN 13892-8	> 3 МПа или разрыв в слое бетона
Поверхностное растяжение ASTM D 4541	> 3 МПа
Огнестойкость	A2 fl – s1 негорючий
Хранение	Продукт хранится в оригинальной упаковке в защищенном от влаги месте при температуре от +5° С до +35°С 12 месяцев. Нельзя замораживать.

Данные представленные в техническом описании получены на основе многочисленных экспериментов в лабораторных условиях используются как базовые в наибольшем количестве случаев. Принимая во внимание различные условия применения, вмешательство факторов, не зависящих от МРМ (подложка, условия окружающей среды, технические особенности нанесения и т.д.) клиент, желающий использовать продукт должен убедиться действительно ли подходит ему последний. Мы гарантируем качество и сроки годности, указанные на этикетках, только в том случае если продукты снабжены сопровождающей технической документацией завизированной и подписанной персоналом нашей компании. В свою очередь клиент имеет право проконтролировать указанные характеристики и их соответствие предоставляемой партии товара, не были ли они изменены последующими изданиями или новыми формулировками. МРМ не берет на себя обязательств по уведомлению клиентов о вносимых изменениях в представленные данные.